

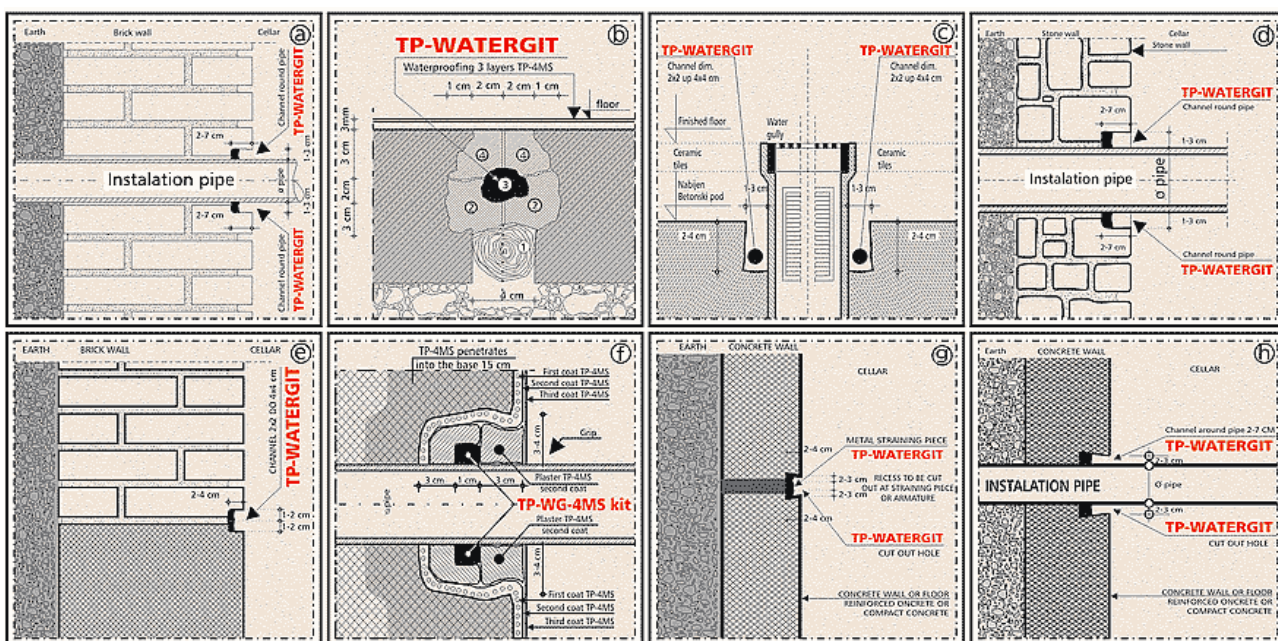
4 TP-WATERGIT-4MS

4 (TP-WG-4MS) = 4a (TP-WG-4MS)

TP-WG-4MS

ELASTIČNI GIT 4.(TP-WG-4MS) NA BAZI SINTETIČKIH SMOLA SA OTAPALIMA

- PRIMENA 4. (TP-WG-4MP):** Git ima veoma široku primenu, ali je pre svega namenjen za gitovanje prodora cevi (**od plastike, gusa, metala, lima i keramike**) kroz zidove, podove i plafone (**od betona, opeke i kamena**) a koristi se i za gitovanje dilatacija i pukotina.
- KARAKTERISTIKE:** Elastičan je, ostvaruje dobru adheziju sa podlogom, dobro prijanja za **beton, opeku, kamen, cementni malter, plastiku, gus, pocinkovani i bakarni lim, za brzovezujući materijal 3. (TP-FI-4MS) , za TEXASPENETRAT MALTER I TEXASPENETRAT premaze.** Kada git ugradimo po obimu cebi u šlic, na prodoru kroz zid ili u diletaciju, pa ga odozgo zatvorimo **TEXASPENETRAT MALTEROM**, ostaje bez prisustva vazduha i biće trajno plastično elastičan.
- TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:** Detaljno obrađene u prospektu za (TP-4MS) sa tehnologijom izvođenja za izvođače.
- PRIPREMA ZA UGRADNJU:** Git pre ugradnje dobro izmešati mikserom ili mistrijom do ujednačene konzistencije. Git razređujemo manjim dodavanjem tečnog (**otapala WG**). Ukoliko na gradilištu nemamo (**otapalo WG**), git se može razrediti sa malo benzina. Ako nam treba git gušće konzistencije, u njega dodamo malo portland cementa.



Detalj a.) Prodor cevi kroz zid od opeke; **b.)**Dilatacija u betonu; c.)Slivnik u betonskim podu; **d.)**Prodor cevi kroz zid od kamena; **e.)**Sastav dva materijala (beton - opeka) dilatacija; **f.)**Prodor cevi kroz beton koji je napadnut podzemnom vodom; **g.)**Metalna rasponka; **h.)**Prodor plastične cevi kroz beton

- **UGRADNJA:** Git ugrađujemo na mestima dilatiranja dva materijala. Kao primer Detalj f.) prodor cevi kroz beton koji je napadnut podzemnom vodom. Prvo po obimu oko cevi istemujemo šlic širine 4-7cm, dubine 7-10cm. Zatvarmo - blindiramo vodu u dnu šlica sa brzovezujućim **3. (TP-FI-4MS)**. Kada zatvorimo vodu izvodimo dva premaza **(TP-4MS)**. Sa ređim gitom četkom premazujemo u tanjem sloju po obimu deo cevi i dno šlica. Posle premaza **(TP-WG-4MS)** utiskujemo git **(TP-WG-4MS)** uz pomoć pištolja, špahtle, mistrije, ili ruke u debljini do 20mm. Preko gita utiskivanjem ugrađujemo **TP MALTER**.
- **DETALJNA UPUTSTVA ZA UGRADNJU:** U prospektu sa tehnologijom izvođenja **(TP-4MS)**.
- **EKOLOGIJA I PAKOVANJE:** **(TP-WG-4MS)** je ekološki čist i pakuje se u kantama od 1kg, 3kg, 5kg, 20kg i 100kg.

